

Secțiunea III – Caiet de sarcini pentru achiziție de produse

Diverse utilaje și echipamente pentru croitorie și călătorie

1 Introducere

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

Caietul de sarcini trebuie să precizeze și instituțiile competente de la care furnizorii, executanții sau prestatorii pot obține informații privind reglementările obligatorii referitoare la protecția muncii, la prevenirea și stingerea incendiilor și la protecția mediului, care trebuie respectate pe parcursul îndeplinirii contractului și care sunt în vigoare la nivel național sau, în mod special, în regiunea ori în localitatea în care se execută lucrările sau se prestează serviciile ori operațiunile de instalare, accesorii furnizării produselor (după caz).

În cadrul acestei proceduri, U.M. 02192 Constanța - Academia Navală „Mircea cel Bătrân” îndeplinește rolul de Autoritate contractantă.

Pentru scopul prezentei secțiuni a Documentației de Atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din Caietul de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

2 Contextul realizării acestei achiziții de produse

2.1 Informații despre Autoritatea contractantă

U.M. 02192 Constanța - Academia Navală „Mircea cel Bătrân” este o instituție publică de educație și cercetare științifică, ce oferă programe acreditate de licență și masterat pentru studii universitare în domeniul maritim, fluvial și portuar. Misiunea este formarea la nivel universitar a absolvenților care să satisfacă nevoia de profesioniști a Forțelor Navale Române și mediului economic din domeniul naval și portuar maritim și fluvial.

2.2 Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

Achiziția utilaje profesionale pentru spălătorie este necesară pentru coaserea și călcarea lenjeriei de pat a studenților/elevilor militari din Academia Navală, Școala Militară de Maiștrii Militari din Forțele Navale și Colegiul Național Militar de Marină, în conformitate cu normativele în vigoare.

3 Descrierea produselor solicitate

3.1 Descrierea situației actuale la nivelul Autorității contractante

La data întocmirii prezentei documentații, U.M. 02192 Constanța - Academia Navală „Mircea cel Bătrân” nu dispune de suficiente utilaje pentru coaserea și călcarea lenjeriei de pat. Utilajele profesionale sunt necesare Autorității contractante pentru asigurarea condițiilor optime pentru desfășurarea procesului de coasere și călcare a lenjeriei de pat.

3.2 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Achiziționarea produselor în termenele stabilite prin documentația de atribuire are un rol determinant pentru buna desfășurare a activităților Academiei Navale „Mircea cel Bătrân” stabilite în Planul cu Principalele Activități.

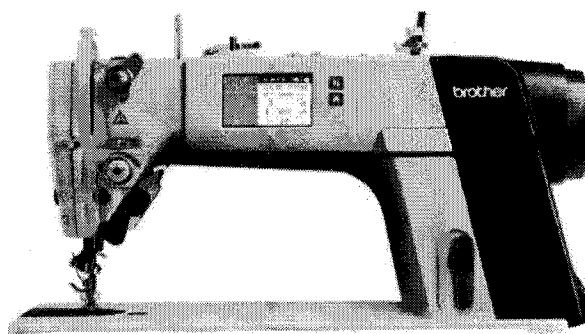
3.3 Produsele solicitate și operațiunile cu titlu accesoriu necesare a fi realizate

3.3.1 Produse solicitate

3.3.1.1 Lot 1 - Mașină de cusut industrială

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice minimale	Durata minima garanție/termen de valabilitate
2	Buc.	Sediul autorității contractante: str. Fulgerului nr.1, Constanța	În termen de 15 de zile de la semnarea contractului	nota	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

1. Cerințe funcționale minime: Mașină de cusut industrială, 1 ac, cusătură rigidă.



*Figură orientativă nr. 1

2. Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse:

- pas minim de coasere 5 mm;
- viteza de coasere minim 5000 imp/min;
- ac de grosime până la (inclusiv) 75-110;
- înălțime ridicare picioruș presor min. 15 mm;
- înălțime dinți transportor minim 0,8 mm;
- cursa debitor întinzător minim 30 mm;
- **Mașina de cusut industrială trebuie să fie completă (cap, suport, masă și motor încorporat);**
- Inclusiv: PFL ridicarea automata a piciorușului presor;
- **Trebuie să fie dotată cu panou de comandă digital cu următoarele funcții:**
 - tăietor automat de fir;
 - programarea numărului de pași de cusătură pentru întărirea la începutul și la sfârșitul coaserii;
 - poziționarea acului sus/jos;
 - tasta de corectură;
 - ștergător de fir;
 - reglarea vitezei pentru începutul coaserii;
 - ridicare picioruș presor;
 - sistem local de iluminare cu minim 2 lămpi;
 - Diverse cusături de întărire, inclusiv cusătură condensată;
 - Poate coase o gama mare de material;
 - sistem automat de reglare rapida a pasului la treceri peste materiale de grosimi diferite.

3.3.1.2 Lot 2 - Mașină de surfilat

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice minimale	Durata minima garanție/termen de valabilitate
2	Buc.	Sediul autorității contractante: str. Fulgerului nr.1, Constanța	În termen de 15 de zile de la semnarea contractului	nota	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

1. **Cerințe funcționale minime:** Mașină de surfilat, 2 ace, 5 fire, motor plasat în capul mașinii, poate fi folosită pe o mare varietate de materiale, producând o cusătura de calitate și fină la atingere.

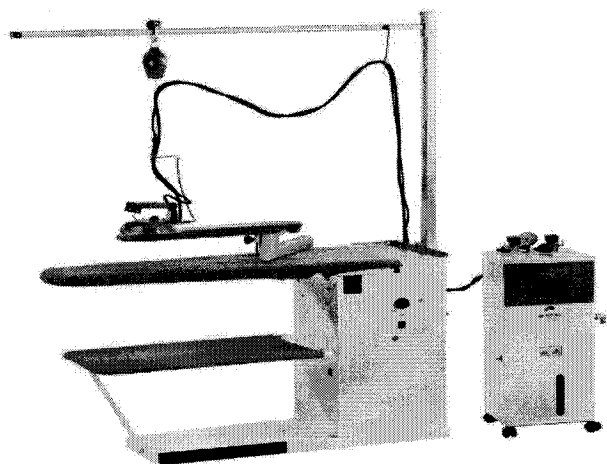
2. **Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse:**

- Trebuie să fie prevăzută cu 2 ace și 5 fire;
- Distanța între ace de minim 5 mm;
- Lățimea maximă a surfilatului 5 mm;
- Raport al transportorului diferențial de la 0.7 la 2
- Pasul de cusătura minim 4 mm
- Reglarea ușoară a transportorului diferențial
- Echipat cu sistem propriu de iluminat încorporat în capul mașinii
- Ridicarea piciorușului presor 5 mm
- Sistemul acului DCX27
- Alimentarea la 220V
- Numărul maxim de împunsături 5500 imp/min
- Mașina se livrează completă. (cap, suport, masă și motor încorporat);

3.3.1.3 Lot 3 - Sistem de călcat industrial

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice minimale	Durata minima garanție/termen de valabilitate
2	complete	Sediul autorității contractante: str. Fulgerului nr.1, Constanța	În termen de 15 de zile de la semnarea contractului	nota	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

1. **Cerințe funcționale minime:** masă de călcat industrială, generator de aburi cu un fier și o perie de aburi.



* Figură orientativă nr. 2

2. Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse:

a. *Masa de calcat industrială* cu sistem de iluminare și sistem susținere fier de calcat. Masa de călcat universală, aspirantă și încălzită. Cu următoarele caracteristici tehnice:

- Dimensiuni minimale totale: 140 x 40 x 90 H cm – maxim 150 x 50 x 100 H cm
- Alimentare - 230 V / 50 Hz
- Greutate – min 60 kg
- Rezistenta - 800 W
- Trebuie să fie prevăzută cu un motor al suflantei de minim 0,2 CP;
- Trebuie să fie prevăzută cu motor cu aspirație de minim 0,2 CP ;
- Trebuie să fie prevăzută mâner încălzit minim 150 W minim și cu aspirare;
- Trebuie să fie prevăzută cu un termostat pentru temperatură de lucru ajustabilă;
- Trebuie să fie prevăzută cu sistem susținere cabluri fier de calcat.

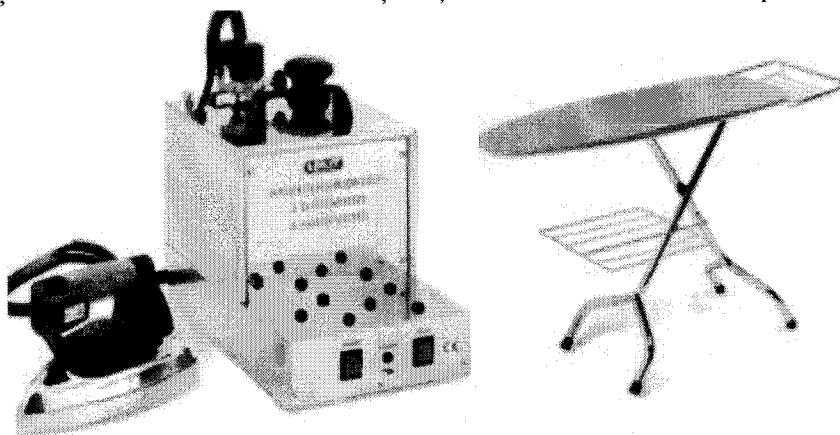
b. *Generator de aburi* cu boiler automat din inox cu un fier și o perie de aburi, Cu următoarele caracteristici tehnice:

- dimensiuni produs: min 30 x 40 x 90 H cm – maxim 40 x 50 x 100 H cm
- Trebuie să fie prevăzută cu boiler automat din inox;
- Capacitate boiler minim 5 litri utili;
- Putere boiler minim 4 KW;
- Putere pompă minim 45 W;
- Putere fier de călcat minim 800 W x 2 buc;
- Trebuie să fie prevăzută cu control automat al presiunii;
- Trebuie să fie prevăzută panou de control;
- Posibilitate de conectare la un bazin mai mare sau direct la rețeaua de apa.
- Voltaj 220 V
- Trebuie să fie prevăzută cu fier de calcat (rezistență în talpă minim 800 W , termostat reglabil, talpă turnată cu găuri concentrate în vârf din aluminiu satinat) și o perie de aburi .

3.3.1.4 Lot 4 - Sistem de călcat semi - profesional

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice minimale	Durata minima garanție/termen de valabilitate
8	complete	Sediul autorității contractante: str. Fulgerului nr.1, Constanța	În termen de 15 de zile de la semnarea contractului	nota	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

1. **Cerințe funcționale minime:** masă de călcat și stație de călcat cu boiler inox profesională.



* Figură orientativă nr. 3

2. Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse:

a. *Masă de călcat profesională* permeabilă la aburi, cu următoarele caracteristici tehnice:

- Dimensiuni suprafață de lucru: minim 120 x 40 cm – maxim 150 x 50 cm, cu posibilitate de reglare a înălțimii;
- Realizată din metal zincat tratat anti-coroziv, perforat pentru absorbția aburilor.
- Trebuie să fie prevăzută cu un suport pentru boiler și pentru rufe

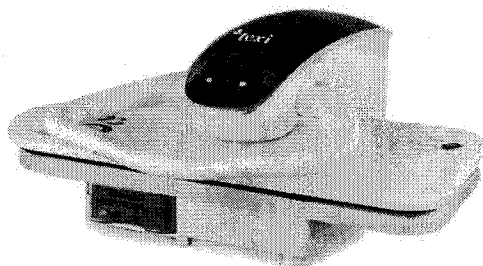
b. *Stație de călcat semi-profesională* cu boiler inox, cu următoarele caracteristici tehnice:

- capacitate boiler minim 2 l;
- presiune minim 2,5-5,5 bar;
- putere fier minim 800W;
- putere boiler minim 1000 W;
- Trebuie să fie prevăzută cu sisteme de siguranță pentru: presostat, termostat, capac de siguranță cu valvă mecanică, led în caz de lipsă apă;
- Trebuie să fie prevăzută cu electrovalvă pentru reglarea aburului;

3.3.1.5 Lot 5 - Presă de călcat electrică

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice minime	Durata minima garanție/termen de valabilitate
2	Buc.	Sediul autorității contractante: str. Fulgerului nr.1, Constanța	În termen de 15 de zile de la semnarea contractului	nota	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

1. **Cerințe funcționale minime:** presa de călcat electrică



***Figură orientativă nr. 4**

2. **Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse:**

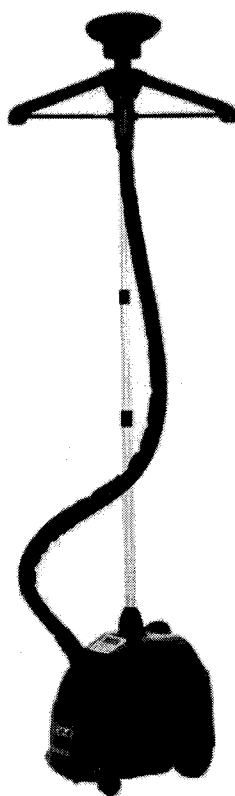
- dimensiuni presă de călcat: minim 90 x 25 cm – maxim 110 x 35 cm;
- Debit de abur minim 120 g/min;
- Funcție boost;
- Timp de pregătire de maxim 2 minute;
- Trebuie să fie prevăzută cu generator de aburi sub blatul de călcat ce permite aburilor să pătrundă țesăturile de jos în sus;
- Trebuie să fie prevăzută cu sistem de siguranță;
- Recipient pentru apă de minim 0.80 l;
- Trebuie să fie prevăzută cu un sistem reumplere fără întreruperea procesului de călcat;
- Trebuie să fie prevăzută cu cartuș anticalcar;
- Suprafețele active, superioară și inferioară, trebuie să fie anodizate din aluminiu;
- Trebuie să fie prevăzută cu afișaj digital;

- Trebuie să fie prevăzută cu semnale sonore pentru obținerea temperaturii dorite, necesitate umplere rezervor cu apă;
- Trebuie să fie prevăzută cu buton on/off aburi;
- Trebuie să fie prevăzută cu buton pentru reglarea temperaturii : nylon, matase, lana, bumbac, in;
- Trebuie să fie prevăzută cu buton on/off;
- Trebuie să fie prevăzută cu presiune automata de minim 50 kg;
- Putere: maxim 2200W;
- Trebuie să fie prevăzută cu accesorii incluse: pernuță pentru călcat gulere, manșete;
- Trebuie să fie prevăzută cu picior telescopic pentru operatorul care calcă în picioare;

3.3.1.6 Lot 6 - Mașină de călcat vertical cu abur

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice minime	Durata minima garanție/termen de valabilitate
2	Buc.	Sediul autorității contractante: str. Fulgerului nr.1, Constanța	În termen de 15 de zile de la semnarea contractului	nota	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

1. Cerințe funcționale minime: Mașină/fier de călcat cu abur (figura orientativă nr. 4)



Figură orientativă nr. 5

2. Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse:

- voltaj 220-240,V
- putere 1700W;
- Trebuie să fie prevăzută cu trepte de putere pe cel puțin 9 nivele (450W-1700W);
- Timp de pregătire/funcționare în maxim 2min;
- Recipient pentru apa de minim 1.5 l;

- Trebuie să fie prevăzută cu sistem de oprire automată în caz de lipsă apă;
- Trebuie să fie prevăzut cu un dispozitiv special pentru călcatul cutelor pantalonilor;
- Trebuie să fie prevăzut cu umeraș rotativ și pliabil

3.3.2 Frecvența contractelor / termene de livrare:

Contractele se vor încheia în conformitate cu datele din tabelul de mai jos:

Nr. lot	Denumire produs	U/M	Cant.	Termen maxim de livrare	Termen maxim de montare, fixare / instalare / punere în funcțiune
1	Mașină de cusut industrială	buc	2	În termen de maxim 15 zile de la semnarea contractului	În termen de maxim 17 zile de la semnarea contractului
2	Mașină de surfilat	buc	2		
3	Sistem de călcat industrial	cpl	2		
4	Sistem de călcat semi - profesional	cpl	8		
5	Presă de călcat electrică	buc	2		
6	Mașină de călcat vertical cu abur	buc	2		

3.4. Garanție

Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție, așa cum a fost specificat la fiecare produs în parte, pentru fiecare produs.

Garanția trebuie să acopere toate costurile rezultate din remedierea defectelor în perioada de garanție, inclusiv, dar fără a se limita la:

- ambalaje, inclusiv furnizarea de material protector pentru transport (folii, carton, cutii, lăzi etc.);
- transport prin intermediul transportatorului, inclusiv de transport internațional (dacă este aplicabil);
- înlocuirea tuturor componentelor defecte/neconforme;
- despachetarea, inclusiv curățarea spațiilor unde se efectuează montarea, fixarea/instalarea, punerea în funcțiune.

În cazul viciilor ascunse, acestea vor fi sesizate în scris Contractantului, în termen de 48 de ore de la constatarea acestora de către beneficiari, Contractantul fiind obligat să remedieze în termen de 10 zile produsul.

3.5 Livrare, ambalare, etichetare, transport și asigurare pe durata transportului

Termenul de livrare este cel menționat pentru fiecare produs în parte. Un produs este considerat livrat când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate, produsul/echipamentul este montat, instalat/fixat în locația precizată, funcționează la parametrii agreeți și este acceptat de Autoritatea contractantă.

Produsele vor fi livrate cantitativ și calitativ la locul indicat de Autoritatea contractantă pentru fiecare produs în parte. Fiecare produs va fi însoțit de toate subansamblele/părțile componente necesare montării, fixării, instalării, punerii și menținerii în funcțiune (după caz).

Contractantul va ambala și eticheta produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită.

Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, mediului salin și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise. În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului Contractantul va lua în

considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Transportul și toate costurile asociate sunt în sarcina exclusivă a contractantului. Produsele vor fi asigurate împotriva pierderii sau deteriorării intervenite pe parcursul transportului și cauzate de orice factor extern.

Destinația de livrare este cea comunicată pentru fiecare produs.

Contractantul este responsabil pentru livrarea, montarea, instalarea, punerea în funcțiune (după caz) a produselor în termenul agreat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca nici un motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

3.6. Montare, instalare, punere în funcțiune

Contractantul va monta, instala/fixa și va pune în funcțiune (după caz) produsele la locul de livrare indicat de Autoritatea contractantă și va efectua orice altă configurație considerată necesară pentru a asigura funcționalitatea produselor, în termenele stabilite la pct. 3.3.2 din Caietul de sarcini.

Contractantul trebuie să monteze, instaleze/fixeze și să pună în funcțiune (după caz) toate produsele în mod corespunzător, asigurându-se în același timp ca spațiile unde s-au realizat aceste operațiuni rămân curate. După livrarea, montarea, instalarea/fixarea și punerea în funcțiune (după caz) a produselor, contractantul va elimina toate deșeurile rezultate și va lua măsurile adecvate pentru a aduna toate ambalajele și eliminarea acestora din spațiile Autorității contractante.

4 Documentații ce trebuie furnizate Autorității contractante în legătură cu produsul

Pentru produsele livrate Contractantul trebuie să le livreze Autorității contractante instrucțiuni de utilizare și întreținere (emise de producător) care detaliază, minimal, modul de utilizare și de întreținere a produselor.

5 Recepția produselor

Recepția produselor se va efectua pe bază de proces-verbal semnate de Contractant și Autoritatea contractantă. Recepția produselor se va realiza în două etape, respectiv:

- recepția cantitativă - după livrarea produselor în cantitatea solicitată la locația indicată de Autoritate contractantă prin numărarea bucată cu bucată (piesă cu piesă) a produselor, conform comenzii și compararea cu datele din factură, avizul de expediție, avizul de însoțire a mărfii (după caz) și oferta financiară;
- recepția calitativă - după montarea, instalarea/fixarea, punerea în funcțiune a produselor și remedierea eventualelor defecte constatate; recepția calitativă va include unul din următoarele rezultate:
 - a) acceptat;
 - b) acceptat cu observații minore;
 - c) acceptat cu rezerve;
 - d) refuzat.

Criteriile referitoare la rezultatul recepției calitative, numărul și tipul defectelor identificate, precum și termenul de remediere, sunt detaliate în tabelul următor:

Rezultatul recepției calitative	Numărul defectelor identificate	Termen de remediere
Acceptat	-	-
Acceptat cu observații minore	1-2	7 zile
Acceptat cu rezerve	3	10 zile
Refuzat	> 3	15 zile

6 Modalități și condiții de plată

Contractantul va emite factură fiscală pentru produsele livrate. Fiecare factură va avea menționat numărul contractului, datele de emisie și de scadență ale facturii respective. Facturile vor fi trimise în

original la sediul Autorității contractante numai după semnarea procesului verbal de recepție, prin care se confirmă livrarea, recepția și acceptarea produselor (montarea, instalarea/fixarea, punerea în funcțiune și remedierea eventualelor defecte constatate – după caz).

Procesul verbal de recepție va însoți factura și reprezintă elementul necesar realizării plății, împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos:

- a) certificatul de calitate;
- b) certificatul de garanție;
- c) declarația de conformitate;
- d) instrucțiuni de utilizare și întreținere (emise de producători);
- e) avizul de expediție a produsului (dacă este cazul);

Plățile în favoarea Contractantului se vor efectua în termen de 30 de zile de la data emiterii facturii fiscale în original și a tuturor documentelor justificative.

7 Cadrul legal care guvernează relația dintre Autoritatea contractantă și Contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)

Ofertantul devenit Contractant are obligația de a respecta în executarea Contractului, obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- i. Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;
- ii. Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;
- iii. Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;
- iv. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
- v. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;
- vi. Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;
- vii. Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
- viii. Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);
- ix. Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenti (Convenția de la Stockholm privind POP).

Întocmit

Șef serviciu coordonare și sprijin logistic
Colonel

Victor-Florian BICESCU

Șef birou achiziții

Căpitan

Constantin SCHIPOR

